



Gewindeschneider

Hier wurde mit Computer Aided Works (CAW) ein Arbeitsplatz zum Gewindeschneiden aufgebaut. Er besteht aus einem Motor inklusive Steuerung, einer biegsamen Welle und einem Monitor inklusive Client-PC für die Darstellung der Arbeitsanweisung. Dem Mitarbeiter stehen zwei Modi zur Verfügung. Im manuellen Betrieb kann er aus einer Bibliothek die benötigte Gewindegröße auswählen und den Gewindeschneider so parametrisieren. Im Automatikbetrieb arbeitet der Werker nach einer vorher aufgenommenen Bilderfolge. Diese zeigt ihm an, an welcher Stelle das nächste Gewinde zu schneiden ist. Das Werkzeug wird just in time parametrisiert. Auch hier wird durch die Werkerführung und dem Werkzeugmonitoring eine hohe Prozesssicherheit geschaffen. Der Status des Werkstücks kann über eine Serialisierung angezeigt, überwacht und dokumentiert werden.

Vorteile:

- höchste Prozesssicherheit beim Gewindeschneiden
- automatische Parametrisierung des Werkzeugs
- 100 prozentige Dokumentation jedes Gewindes

- Alle Rechte sind der iie GmbH & Co. KG vorbehalten -

- Computer Aided Works, Geschäftsbereich der iie GmbH & Co. KG, Dorfstraße 20, 83564 Soyen -