



Pendelarbeitsplatz

Ein Pendelarbeitsplatz stellt dem Mitarbeiter das nächste Werkstück zur Verfügung. Dies geschieht schnell und ohne Zutun des Werkers. Eine Lichtschranke kombiniert mit Computer Aided Works steuert die Bewegung der beiden gegenläufigen Fließbänder. Der Monitor am Arbeitsplatz visualisiert die nächsten Arbeitsschritte und parametrisiert die angebundenen Werkzeuge. In diesem Fall wird über einen induktiven Sensor der abgezogene Dorn des Niets erfasst. Die Weiterschaltung der Arbeitsanweisung geschieht automatisch sobald die voreingestellte Anzahl von Vernietungen pro Arbeitsgang und pro Gerät gemacht wurde. Es kann kein Niet vergessen werden.

Vorteile:

- höchste Prozesssicherheit beim Nieten
- Visualisierung der Arbeitsfolgen auch am Fließband
- Einbindung von Werkzeugen und Sensoren